

内蒙古工业大学采购复合材料连续纤维3D打印机网上询价项目网上询价成交公告

发布时间: 2024-04-26 08:09:51

一、项目概述

网上询价编号: NMGZFCG-DDJJ-2024-18065

项目名称: 内蒙古工业大学采购复合材料连续纤维3D打印机网上询价项目

采购单位: 内蒙古工业大学

所属区域: 内蒙古自治区本级

预算金额(元): 530,000.00

网上询价开始时间: 2024-04-17 16:33:01

网上询价截止时间: 2024-04-22 16:33:00

采购人及联系方式: 杨老师 0471-3825180

采购计划备案号/核准书编号: 项目流水号[2024]06856号

采购方式: 电子卖场(网上询价)

二、项目要求

(一) 报价须知

- 所投产品必须为原装正品, 必须按生产厂家承诺的售后服务条款提供各项售后服务。
- 报价应包括对投标产品的运输、安装、售后服务、技术支持、保险、利润、税金及合同包含的所有风险、责任等各项应有费用。
- 如项目成交, 则成交供应商依据成交确认书在十个工作日内与采购人签订协议供货合同; 成交供应商必须在合同签订之日起五个工作日内按照采购人指定的地点供货。
- 供应商必须响应所有的询价需求。

(二) 答疑与咨询

采购人联系方式: 杨老师 0471-3825180

(三) 其它

- 所投设备型号生产厂家如已停产, 请供货商在备注一栏内写明替代产品型号及详细配置。
- 如果设备型号配置有歧义, 请供货商务必在报价前与采购单位联系落实或报价时明确所报设备型号, 否则视为废标。
- 供货商在报价时, 报价总价不得超过预算金额, 不得以低于成本价的方式谋取中标。

三、成交原则

- 报价供应商不足三家时, 作废标处理。
- 报价供应商满足三家的, 报价不同时, 以报价最低的供应商为成交供应商; 报价相同时, 以报价时间最早的供应商为成交供应商。
- 采购人选择非最低报价供应商为成交供应商的应说明理由, 选择理由将在结果公示中进行公示。

四、需求明细

编号	采购品目	数量	限价(元)	单位	主要技术参数	商品服务	名称	商品服务单价	数量	商品服务总价
1	复合材料连续纤维3D打印机	1	530,000.00	套	自定义: 1 工作条件 1.01 环境温度 5~35℃ 1.02 相对湿度 20%-80% 1.03 工作电压 220V 50Hz/60Hz 2 功能与组成 2.01 仪器功能 连续纤维复合 材料热固热塑 融合共挤3D打 印技术(CFC)制 造的工业级零 部件, 具有更 轻、更强、成 本更低等优 势, 满足增材 制造、科研等 不同领域使用 需求。 2.02 仪器主要组成 外观尺寸: 约 长720mm×宽 630mm×高 490mm; 2.03 仪器重量 裸机 重量≤65kg 2.04 仪器功率 最大功率 ≤1000W 3. 技术性能指标 3.01 技术类型 熔丝堆积技术 (FFF); 连续 纤维复合材料 热固热塑融合 共挤3D打印技 术(CFC) 3.02 打印参数 3.02.01 最小 层厚度 60 μm 3.02.02 打印 头 双打印头 (FFF挤出机,	无	无	无	无	无

CFC挤出机)以及纤维切断装置 3.02.03 挤出机喷嘴直径 FFF喷嘴 0.4mm/CFC喷嘴 0.9mm 3.02.04 打印速度 10mm/s-80mm/s (FFF), 10mm/s (CFC)

3.02.05 塑料 线材直径 1.75mm

3.02.06 构建平台 可加热,最高可加热到120℃,材质:耐高温玻璃

3.02.07 操作系统 Windows7、8、10、11

3.02.08 接口类型 SD-cardslot, USB-TypeB

3.02.09 控制屏 4.3寸''

3.02.10 成型尺寸 X\Y\Z方向成型尺寸分别不小于 459x295x209mm

3.03 技术特点

3.03.01 打印高强度材料 成本低、重量轻、时间短;

3.03.02 线材类型 材料来源,可以使用第三方耗材打印任何熔点在270℃以内的材料 (PETG、ABS、PC、PLA、PA等),并可在这些材料内铺设连续碳纤维; 纤维线材种类包括碳纤维 (CCF 1.5K热固)、玄武岩纤维 (CBF热固);

3.03.03 纤维材料 纤维含量:纤维线材中干纤维体积比不低于60%

3.03.04 耗材要求 随机器附送连续碳纤维 CCF 1.5K (750m/卷,300g) 10卷,连续玄武岩纤维CBF (750m/卷,300g) 10卷。

3.03.05 打印部署 自定义纤维排布路径,自由度更高

3.03.06 数据安全 安全性高,切片软件为单机版可以断网使用,所有数据的存储与处理均在本地电脑进行

3.04 配套及附件完整性要求 供货方应保证向购方提供该装置正常运行所有组成部分的完整性说明与配置要求,原则上购方只需提供电源即可保证设备正常运行,若由于供货方未能尽到告知责任,而使购方接受后验收使

				<p>用时发生部件和附件缺失，如特种接口、连接件及装置运行必备的真空泵、压缩机等，供货方必须提供，以装置能够正常运行为止，才能验收。 3.05 实时补偿 可在不暂停打印的情况下，实时调整Z轴补偿，并可实时修改材料的挤出速率； 3.06 软件开放 可以通过修改G-code 代码的方式，自由编辑纤维走线路径和填充结构；可以在切片软件中利用可视化编辑方式，自由编辑纤维路径和结构，对纤维填充方式进行优化。；</p>				
--	--	--	--	---	--	--	--	--

五、商务需求

序号	商务项目	商务需求								
1	技术和售后服务	<p>1.01 设备安装、调试：接到用户安装通知后，根据实际现场条件在一星期内派工程师到现场进行安装调试工作。 1.02 技术培训：在安装调试结束后，服务工程师对用户进行仪器操作培训。培训内容包括：仪器工作原理，设备结构，仪器操作及校准，仪器其日常保养及基本维修常识。 1.03 设备试运行和验收：在设备试运行正常和人员培训完成后进行验收。 1.04 维修响应时间：接到用户维修仪器需求，24小时内响应，48小时到现场。 1.05 保修期：验收后一年。</p>	2	产品质量标准	2.01 提控制与数处理软件使用并免升级；应商提随机专用软件，用户有该软件的终身使用权，应商保证不存在任何侵犯第三方知识产权的情形。应商承担为用户提供升级的义务。 2.02 提出厂证明：设备验收时提供产品出厂质量检验相关文件。	3	开票要求			中标（成交）应商开票要求：须开具等额的增值税专用发票。

六、竞价结果

名称	采购品目	数量	限价(元)	单位	供应商名称	供应商报价(元)	供应商备注	是否中标
复合材料连续纤维3D打印机	复合材料连续纤维3D打印机	1	530,000.00	套	内蒙古晟腾商贸有限公司	529,300.00		否
					内蒙古学创电子商务有限责任公司	529,800.00		否
					呼和浩特市睿智科技有限公司	528,900.00		是

七、供应商报价

排名	供应商名称	总报价(元)	报价时间
1	呼和浩特市睿智科技有限公司	528,900.00	2024-04-22 13:07:36
2	内蒙古晟腾商贸有限公司	529,300.00	2024-04-22 09:12:59
3	内蒙古学创电子商务有限责任公司	529,800.00	2024-04-22 09:58:30

八、中标供应商响应商品明细

商品/需求	商品品牌	商品型号	主要技术参数
桌面级复合材料连续碳纤维3D打印机	Anisoprint	Composer A3	<p>自定义:技术指标编号 技术指标名称 技术指标响应参数 1 工作条件 1.01 环境温度 5~35℃ 1.02 相对湿度 20%-80% 1.03 工作电压 220V 50Hz/60Hz 1.04 安全性能 附产品CE认证证书扫描件 2 功能与组成 2.01 仪器功能 连续纤维复合材料热固热塑融合共挤3D打印技术(CFC)制造的工业级零部件,具有更轻、更强、成本更低等优势,满足增材制造、科研等不同领域使用需求。2.02 仪器主要组成 外观尺寸:长720mm×宽630mm×高490mm; 2.03 仪器重量 裸机重量≤65kg 2.04 仪器功率 最大功率≤1000W 3. 技术性能指标 3.01 技术类型 熔丝堆积技术(FFF); 连续纤维复合材料热固热塑融合共挤3D打印技术(CFC) 3.02 打印参数 3.02.01 最小层厚度 60μm 3.02.02 打印头 双打印头 (FFF挤出机, CFC挤出机) 以及纤维切断装置 3.02.03 挤出机喷嘴直径 FFF喷嘴0.4mm/CFC喷嘴 0.9mm 3.02.04 打印速度 10mm/s-80mm/s (FFF), 10mm/s (CFC) 3.02.05 塑料线材直径 1.75mm 3.02.06 构建平台 可加热,最高可加热到120℃,材质:耐高温玻璃 3.02.07 操作系统 Windows7、8、10、11 3.02.08 接口类型 SD-cardslot, USB-TypeB 3.02.09 控制屏 4.3寸" 3.02.10 成型尺寸 X\Y\Z方向成型尺寸分别不小于459x295x209mm 3.03 技术特点 3.03.01 打印高强度材料 成本低、重量轻、时间短; 3.03.02 线材类型 材料开源,可以使用第三方耗材打印任何熔点在270℃以内的材料 (PETG、ABS、PC、PLA、PA等),并可在这些材料内铺设连续碳纤维; 纤维线材种类包括碳纤维 (CCF 1.5K热固), 玄武岩纤维 (CBF热固); 3.03.03 纤维材料 纤维含量: 纤维线材中干纤维体积比不低于60% 3.03.04 耗材要求 随机器附送连续碳纤维CCF 1.5K(750m/卷,300g) 10卷,连续玄武岩纤维CBF (750m/卷,300g)10卷。 3.03.05 打印部署 自定义纤维排布路径,自由度更高 3.03.06 数据安全 安全性高,切片软件为单机版可以断网使用,所有数据的存储与处理均在本地电脑进行 3.04 配套及附件完整性要求 供货方应保证向购方提供该装置正常运行所有组成部分的完整性说明与配置要求,原则上购方只需提供电源即可保证设备正常运行,若由于供货方未能尽到告知责任,而使购方接受后验收使用时发生部件和附件缺失,如特种接口、连接件及装置运行必备的真空泵、压缩机等,供货方必须提供,以装置能够正常运行为止,才能验收。 4 技术和售后服务 4.01 设备安装、调试 接到用户安装通知后,根据实际现场条件在一星期内派工程师到现场进行安装调试工作。 4.02 技术培训 在安装调试结束后,服务工程师对用户进行仪器操作培训。培训内容包 括: 仪器工作原理,设备结构,仪器操作及校准,仪器具日常保养及基本维修常识。 4.03 设备试运行和验收 在设备试运行正常和人员培训完成后进行验收 4.04 维修响应时间 接到用户维修仪器需求,24小时内响应,48小时到现场 4.05 保修期 验收后一年 4.06 交货期 要求有现货,收到货款后立即发货3天内到货客户现场。 5 产品质量标准 5.01 提供控制与数据处理软件知识产权证</p>